

# Bulldog A2L

**FUNKENSICHERE VAKUUMPUMPE**

**HAUPTMERKMALE**

- Funkensichere Konstruktion: 5 m fest verdrahtetes 240 V Kabel.
- Zweistufige, ölgedichtete Vakuumpumpe.
- Stromversorgung.
- Zwei Ölnebelfilter verhindern Ölnebel.
- Der einzigartige Dreifachverbinder bietet drei Schlauchanschlüsse für vielfältige Einsatzmöglichkeiten: 1/4" Anschluss für Standardgase, 5/16" Anschluss für R410A/R32, 3/8" Anschluss für Schwerlastschläuche.

Geeignet für	Alle Standard und A2L Kältemittel
Stufen	Zweistufig
Endvakuum	15 Microns
Freie Luftverdrängung	156 l/m (5,5 CFM)
Stromversorgung	240 V 50Hz
Drehzahl	2880 rpm
Netzkabel	5 m, fest verdrahtet
Ölkapazität	450 ml
Ansaugstutzen	1/4", 5/16", 3/8" SAE
Gewicht	12,5 kg
Abmessungen	338 x 212 x 238 mm

Beschreibung	Artikel-Nr.
Bulldog A2L	<b>JAV-1075</b>



Funkensichere Konstruktion



Zwei Ölnebelfilter verhindern Ölnebel



Ansaugstutzen

# Universal Vakuumpumpenöl


**HAUPTMERKMALE**

- Konzipiert für Drehschieber-Vakuumpumpen.
- Maximiert die Leistung und steigert das Endvakuum
- Beinhaltet Zusätze für Verschleißschutz, Oxidationsbeständigkeit, Korrosionsschutz, Stockpunkt (Kaltstart), Entlüftung und Schutz vor Schaumneigung.
- Geringe Neigung zu Lack- und Kohlenstoffbildung, gewährleistet sauberere Systeme.
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit.
- Verbesserte Dichtwirkung und mechanische Effizienz.
- Hohe Filmfestigkeit. Minimale Verschleppung.



Beschreibung	Artikel-Nr.
Universal Vakuumpumpenöl 1 L	<b>HV68/1</b>
Universal Vakuumpumpenöl 4 L	<b>HV68/4</b>

Informationen korrekt zum Zeitpunkt der Drucklegung.