

Flexi Torch

ATTREZZATURE PER SALDATURA E BRASATURA



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Accensione a grilletto.
- Tubo bruciatore flessibile da 20,5 cm.
- Accede a punti difficili da raggiungere.
- Il tubo rimane freddo durante tutto l'uso.
- Fiamma a vortice.
- Per l'uso con MAPP e gas propano.
- 800 – 1300 °C.

Descrizione	Cod. Art.
Flexi torch	JAV-1004



Bacchette S2 per Brasatura

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Bacchette per brasatura in lega di argento, rame e lega fosforosa autofondente S2
- Adatte per la brasatura di rame su rame e leghe a contenuto di rame
- Intervallo di fusione: solido-645 °C, liquido-850 °C
- 1 kg, 500 mm di lunghezza
- Prodotto nel Regno Unito

Descrizione	Cod. Art.
Bacchette S2 per brasatura	JAV-S2

